

Macara Rough Teren Hiarom RT352 realizată de **HIAROM INVEST**

Recent, Hiarom Invest și-a completat gama cu o macara pentru teren accidentat, prima de acest gen proiectată și realizată în România după 1989.

Text: Dan SCARLAT, Oana PATACHE

Sfarșitul anului trecut a marcat două premiere pentru echipa Hiarom, care a livrat cel mai nou produs de concepție proprie – macaraua pentru teren accidentat model RT352, echipat cu noul sistem electronic de management Hiatec.

RT353 este primul model de acest fel, realizat în urma câștigării unei licitații organizate de compania Cuprumin, unde se află utilajul în exploatare astăzi. Însă planurile pentru extinderea gamei de macarale proprii în zona modelelor pentru teren greu există încă de la proiectarea primului exemplar din seria AT. Și chiar dacă piața nu este foarte dezvoltată în această zonă (deși există oferte similare la Terex sau Grove), Hiarom a decis să o acopere, având în vedere abordarea eficientă în concepția gamei proprii de macarale.

Trenul de rulare utilizează axe Dromos, un motor furnizat de Perkins și o transmisie automată cu patru trepte de proveniență Dana Spicer. Fiind un vehicul tot-teren, transmisia include și o treaptă de reducere, a cărei selectare activează automat și tracțiunea integrală. Pentru o manevrabilitate extinsă, toate cele patru roți sunt directoare, operatorul având posibilitatea alegerii a trei moduri de direcție - față, sincronizată și tip crab.

Viteza maximă de deplasare pe drumuri betonate este de 35 km/h. Turela este echipată cu un braț cu lungimea de 30 de metri cu sistem de telescopare continuă, inclusiv cu sarcină în anumite condiții. Macaraua se poate deplasa cu sarcină în cârlig și poate lucra necalată.

Hiarom lucrează deja la o perfecționare a brațului, care va fi mai scurt strâns, dar mai lung în poziție extinsă, plus alte modificări pentru a urca sarcina de lucru la 40 de tone, exact ca cum s-a întâmplat și în cazul seriei AT. Viitoarea evoluție se va numi RT402 și va înlocui acest model.

"Pentru noi nu a fost foarte complicat să dezvoltăm acest produs, pentru că l-am avut în vedere încă de când am început producția de automacarale și l-am gândit în paralel cu gama AT.

Folosim multe componente de la această automacara - brațul, cabina, sistemul de control.

În cazul RT, practic a trebuit să dezvoltăm doar partea de șasiu, însă noi aveam experiență și în această zonă de la alte vehicule proprii, cum ar fi VMS-ul sau Zimbrul."

CRISTIAN IONESCU
DIRECTOR DE PRODUCȚIE HIAROM INVEST



HIATEC

HIATEC - un nou sistem de management

Hiarom a intrat în sfera producătorilor importanți la nivel mondial, dezvoltând Hiatec, un sistem propriu de management integral al funcțiilor mașinii.

Hiarom a decis să investească într-un sistem propriu pentru a fi „future-proof”, permițând flexibilitate în realizarea viitoarelor produse ale companiei exact după specificațiile beneficiarilor.

Hiatec - o altă premieră pentru Hiarom

RT 352 este primul produs care a primit noul sistem de management electronic al mașinii Hiatec. Acesta integrează toate funcțiile de operare ale mașinii: limitatorul de moment, de sarcină, limitatorul de cursă a brațului, controlul motorului, turația, afișarea parametrilor etc.

Toate comenzile operatorului (joystick-urile, pedala de accelerație, frână, comanda transmisie) sunt conectate la acest controller, care analizează ce vrea să facă operatorul, apoi gestionează macaraua - turația motorului, debitul pompei etc. în funcție de cerințe.

Hiatec permite mai multe moduri de lucru: unul clasic, în care operatorul poate folosi pedala de accelerație, unul care menține motorul la o turație pe care o alege operatorul său, precum și unul economic, în care motorul se adaptează după comanda dată din joystick-uri.

Ca și în cazul celorlalte macarale realizate de Hiarom, numele macaralei ne oferă indicii clare despre tipul și capacitatea sa. În acest caz - RT352 - RT vine de la Rough Teren, 35 de la capacitatea acesteia (35 tone), iar 2 de la numărul axelor

Macaraua pentru teren accidentat este adecvată pentru exploatare în câmp deschis, pe teren accidentat.





În cazul ultimului dintre acestea, operatorul setează o turație maximă de lucru, iar sistemul electronic analizează sarcina și poziția joystick-ului, ajustând apoi automat turația motorului în funcție de acestea, pentru a reveni la ralanti după realizarea comenzii. Avantajul este că oferă mai multă ușurință în utilizare comparativ cu modul clasic (nu se mai folosește pedala de accelerație) și că este mai economic decât cel în care turația motorului rămâne neschimbată pe tot parcursul operării.

Sistemul Hiatic a fost dezvoltat de Hiarom împreună cu partenerul său tradițional pe parte de software, Aurocon și se află la prima aplicație în formă completă. În trecut, a fost folosit un sistem de gestionare al motorului și a comenzilor, însă partea de limitator de siguranță era preluată de la un furnizor extern. Fiind realizat „in-house”, avantajul noului sistem este că este mult mai ușor de adaptat dacă un eventual client dorește unele caracteristici special și este mai simplu de servitat. La toate mașinile Hiarom, este inclus un modul GPRS, care permite monitorizarea în timp real a mașini și posibilitatea de diagnosticare rapidă în caz de eroare.

Macaraua asta a fost livrată la Cuprumin, care o operează pentru diverse intervenții (suport tehnic escavatoare, benzi transportoare etc.) într-o carieră de suprafață.

Fără a părăsi zona de lucru, utilajul înregistrase deja în primele două săptămâni de la livrare o perioadă de 100 de ore de funcționare. Utilajul a fost realizat în urma câștigării unei licitații în care Hiarom a prezentat cea mai bună ofertă, inclusiv din punct de vedere financiar și al garanției. Termenul de livrare a fost de 9 luni timp în care compania a finalizat proiectul și execuția.

În prezent, Hiarom Invest mai are în lucru câteva unități din gama AT404, inclusiv una comandată de o companie de închirieri.

"Apariția modelului RT a fost cumva o continuare firească în dezvoltarea noastră ca producător autohton de macarale.

Practic, acum avem o gamă completă în segmentul de până în 40 de tone."

CRISTIAN IONESCU

DIRECTOR DE PRODUCȚIE HIAROM INVEST

Principalele caracteristici RT352

Capacitate de ridicare maximă

35 t.

Braț telescopic cu lungimea de

30 m

Sistem de telescopare continuă, cu un cilindru de telescopare și sistem de cabluri fără pini de blocare. Este posibilă telescoparea cu sarcină.

Se poate deplasa cu sarcina în cârlig

Poate lucra necalată